

TRUPER



CÓDIGO: 19656 CLAVE: CHP-17X

Caja para herramienta de 17" industrial, broches metálicos

- Fabricada en polipropileno
- Broche metálico con orificio para candado, que brinda mayor seguridad al contenido de la caja
- Manija con diseño ergonómico para transportar cómodamente
- Calidad industrial



Certificaciones y garantías

- Garantizado contra defectos de fabricación o mano de obra. La garantía se puede hacer válida con cualquier distribuidor de TRUPER

Especificaciones

|                    |             |
|--------------------|-------------|
| Base               | 17" (43 cm) |
| Fondo              | 10" (25 cm) |
| Alto               | 9" (23 cm)  |
| Peso               | 1.7 kg      |
| Empaque individual | Etiqueta    |
| Inner              | 2           |
| Pallet             | 120         |

País de origen

Fabricado en México bajo las estrictas especificaciones de Truper

Incluye

Charola

Imágenes complementarias



Incluye charola  
para herramienta pequeña



## Imagenes complementarias

